

# HAUSTÜRENFERTIGUNG

variantenreich - höchste Sicherheit - garantierte Qualität



individuell wie Ihr  
zu Hause

**Wesler**  
HAUSTÜREN

Variantenvielfalt bei der Haustürenfertigung –  
Weßler setzt auf moderne CNC-Technik

# Kern- kompetenz

Türblatt mit wetterfestem und  
wartungsfreiem Speziallack



Die Macher: Jonas, Dieter und  
Firmengründer Manfred Weßler,  
Produktionsleiter Lutz Müller

Wertig: integrierter, umlaufen-  
der Stahlkern innen – außen  
Naturholz, hier Altholz geölt  
(Fotos: Weßler)





Umfälzter Rohling



Mit Wildeiche furniertes Türblatt bereit zum Lackieren

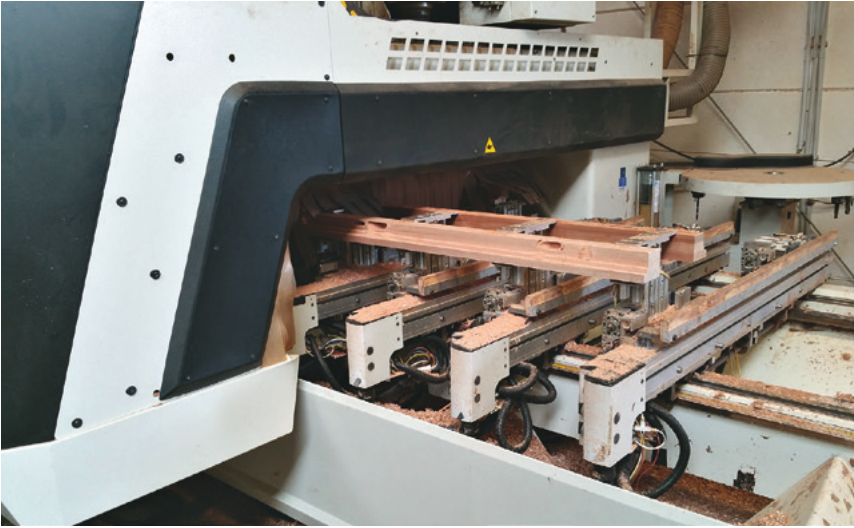
**I**nnere Werte zählen – selbst bei Türen. Vorzugsweise dann, wenn diese Attribute auch noch von außen bestätigt werden. Ein klarer Kontext also und seit rund 50 Jahren Erfolgsgeschichte der Manfred Weßler GmbH aus Dierdorf mit maßgeschneiderten Holzhaustüren. Nichts von der Stange, sondern ganz nach Kundenwunsch. Ein wahres Eldorado für Individualisten, die etwas Besonderes suchen. Apropos Wertigkeiten: Die Haustüren haben einen integrierten, umlaufenden Stahlkern innen und außen hoch-

wertige Oberflächen. Meist aus naturgewachsenem Holz, jedoch gerne auch lackiert bis hin zu exklusiv. Selbstverständlich in unterschiedlichen Designs – futuristisch, als Replikat historischer Vorbilder, oder einfach nach persönlichen Neigungen. Jede Holzhaustür wird um einen stabilen Stahlkern herum aufgebaut. Das macht die Tür verwindungssteif, zudem verbessert der eingearbeitete Stahlkern die Einbruchssicherheit, zumal das Türschloss und die Bänder auch noch mit dem Stahlkern fest verschraubt sind. Sieben

Baureihen in unterschiedlichen Türblattstärken von 68 mm bis 100 mm sowie Ud-Werten (Wärmedurchgangskoeffizient, früher k-Wert) ab 0,69 W/m<sup>2</sup>K stehen zur Wahl. Zudem kann die Holzhaustür noch mit einem vollautomatischen Motorschloss oder einem Automatikschloss mit A-Öffner bis hin zur Kombination mit Fingerscanner gewählt werden. Weil heutzutage niemand mehr die Holzoberflächen seiner Haustür nachstreichen will, entwickelte der Türenspezialist einen höchst wetterfesten und wartungsfreien Speziallack als Schutz vor Witterungseinflüssen.

#### Moderner CNC-Maschinenpark garantiert Qualität

Auf einer Fläche von rund 3 500 m<sup>2</sup> sind insgesamt 30 Mitarbeiter tätig, davon etwa zwei Drittel in der Fertigung. Echte Herzstücke in diesem Bereich sind drei CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren, wovon das erste bereits seit 2005 im Einsatz ist. Auf dieser Traversenmaschine, eine „Record 242 TV“ des



**Blendrahmenbearbeitung auf der „Record 242 TV“ im Detail**



**Bearbeiten eines Rahmenteils auf der Traversenmaschine „Record 242 TV“**



**Blick in die Türeausstellung**



**Fertig bearbeitete Rohlinge**

italienischen Hersteller SCM, ausgestattet mit einem 5-Achs- sowie einem 3-Achs-Aggregat und 64 Werkzeugplätzen, werden die kompletten Blendrahmen gefertigt. Das zweite Bearbeitungszentrum, eine 5-achsige „Accord 40 FX“, ebenfalls von SCM, wird zum Umfälen sowie für die Fräsungen von Schlosskasten, Schließblech, Mehrfach-Verriegelungen sowie für Ausschnitte in allen Varianten benützt. Die dritte Maschine, ein SCM-Bearbeitungszentrum „Record 110 AL Prisma“ mit fünf Bearbeitungsachsen, wird für spe-

zielle Kundenprojekte im In- und Ausland eingesetzt – z.B. in Aserbaidschan, Barbados, Dubai – sowie für besondere Balkongeländer und Deckenverkleidungen aus Massivholz. „Ohne moderne Arbeitsmethoden ist eine solch individuelle Variantenvielfalt absolut nicht möglich“, begründet Geschäftsführer Dieter Weißler die seit Jahren genutzten CNC-Bearbeitungstechniken. „Bereits im Jahre 1989 haben wir eine CNC-Maschine eingesetzt, den „Routomat“ von SCM. Ihm folgten in den Jahren 1991, 1994 und 2000

weitere Maschinen gleichen Typs. Diese Maschinen wurden dann peu à peu ab 2008 gegen die aktuellsten 5-Achs-Techniken des Herstellers ausgetauscht“. Durch den Umstieg auf die 5-Achs-Bearbeitungstechnologie konnten zudem diverse Einsparpotenziale generiert werden, z. B. weniger Sonderaggregate (Winkelgetriebe) sowie geringere Werkzeugkosten durch die bessere Ausnutzung der installierten Werkzeuge auf den Werkzeugwechslern der Maschinen. Zudem wird eine höhere Bearbeitungspräzision er-

zielt, was wiederum neue Möglichkeiten bei den Türen-Bauarten ermöglicht, wie z.B. eine patentierte, umlaufende Streifdichtung (Falze und Dichtungen verlaufen in der Z-Ebene). Das im Unternehmen allgegenwärtige Credo „Wettbewerbsvorteil durch optimale Maschinentechniken“ von Firmengründer Manfred Weißler gab dieser an Sohn Dieter, und dieser wiederum an seinen Sprössling Jonas weiter, der in dritter Generation ebenfalls bereits voll im Unternehmen integriert ist. Jonas Weißler: „Mit diesen



**Dieter Weßler vor einem Türblatt-Rohling mit Stahlkern**

CNC-Techniken können wir unsere Variantenvielfalt problemlos fertigen. Es gibt praktisch keine Rüstzeiten bei einem Bauartenwechsel. Alle Programmierungen und Anpassungen der Maschinen machen wir selbst. Denn dank der Voraussicht meines Großvaters kommen uns die 26 Jahre Erfahrung bei CNC-Bearbeitungstechniken heute zugute. Das ist auch ein Profit“. Und das bei mehr als 2000 Stück verkauften Haustüren pro Jahr mit all den Ansprüchen an Wärmeschutz, Sicherheit sowie individueller Originalität. Rudolf Bartl  
Näheres: [www.wessler.de](http://www.wessler.de)



**Schreibt seit rund 50 Jahren Erfolgsgeschichten mit maßgeschneiderten Holzhaustüren: die Manfred Weßler GmbH aus Dierdorf**



**Türblattbearbeitung auf der „Accord 40 FX“**



# TÜREN FÜR INDIVIDUALISTEN...



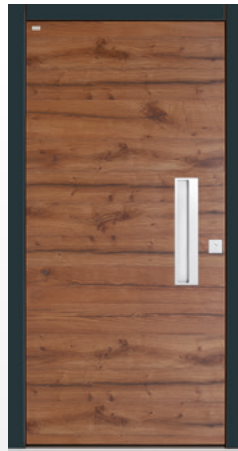
# MEHR AUSWAHL...

## Haustüren aus eigener Produktion

Wir verbinden Handwerk und modernste Technik nicht nur in unseren Haustüren!



HT 675



HT 499



HT 488



HT 263



HT 288



HT 676

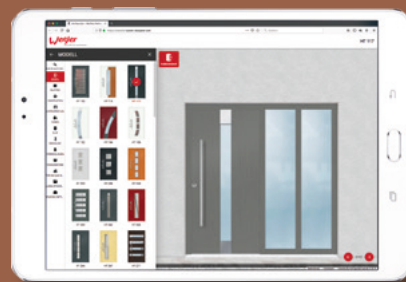


## GESTALTEN SIE IHRE NEUE HAUSTÜR,

individuell nach Ihren Wünschen.  
Bequem und einfach von zu Hause  
mit unserem

**TÜREN-KONFIGURATOR**

[www.wessler.de](http://www.wessler.de)



MADE IN GERMANY

- unverbindlich & kostenlos
- selbsterklärend
- tausende Varianten
- große Farbauswahl
- konfigurierte Traumtür per Foto ins eigene Haus einsetzen
- Haustüren in verschiedenen Stilrichtungen



# Wohnungsabschluss TÜREN

Montage in vorhandene Stahlzarge, Mauerlaibung oder direkt auf der Wand



**Wessler**  
HAUSTÜREN

Manfred Weßler GmbH | Feldstraße 11 | 56269 Dierdorf-Wienau  
Tel. 0 26 89 - 94 5050 | Fax 0 26 89 - 94 5070 | [www.wessler.de](http://www.wessler.de)